Желтым выделены основные типы продукции. Их 6, как мы и договаривались. Внутри некоторых типов есть разделение на конкретные виды. Они выделены полужирным. Фото – по одному на вид

**СТАЛЬНАЯ ЗАГОТОВКА**

**СЛЯБЫ**

*толщина:* 180-355 мм

*ширина*: 75-225 см

*длина*: 6-12 м

НЛМК производит стальные слябы различных химических свойств и типоразмеров. Компания использует основной объем слябов в производстве плоского проката на липецкой площадке, а также поставляет их на прокатные активы группы в Европе и США и другим потребителям в России и за рубежом. «Широкие» слябы предназначены для последующего изготовления из них толстого листа, в том числе на дочерних предприятиях в Европе – DanSteel и Clabecq.

НЛМК предлагает потребителям металлопродукцию уникальных характеристик. Так, НЛМК в рамках стратегического партнерства с Группой ОМК выпускает стальную заготовку для производства труб большого диаметра. Специалистам комбината удалось в рекордно короткие сроки наладить производство стальных слябов с повышенными требованиями к химическому составу и макроструктуре металла и с уникальными для российского рынка типоразмерами.

В результате была создана полностью российская высокотехнологичная производственная цепочка импортозамещения - от добычи сырья и выплавки стали до выпуска стратегически важной для России продукции. Менее чем за два года сотрудничества НЛМК поставил в адрес ОМК более 1 млн тонн стальных слябов для производства труб большого диаметра, которые используются в таких проектах как «Южный поток», «Северный поток», «Сила Сибири».

**ЗАГОТОВКА НЕПРЕРЫВНОЛИТАЯ КВАДРАТНАЯ**

*Длина*: 6000 – 11700 мм

*Сечение*: 125х125 мм

Большую часть произведенных НЛМК заготовок направляется прокатным компаниям, которые специализируются на изготовлении арматуры и иной продукции главным образом для строительного сектора.

**ПЛОСКИЙ ПРОКАТ**

**ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ**

*Ширина*: до 1850 мм

*Толщина:* от 1,5 мм до 16 мм

Горячекатаный прокат используется для производства холоднокатаных рулонов и другой продукции с высокой добавленной стоимостью на плоищадке в Липецке и на ВИЗ-Стали. Горячий прокат, в основном предназначен для производства металлоконструкций, дорожных ограждений, корпусов судов, корпусов станков, деталей дорожной техники, сосудов, работающих под высоким давлением, строительных конструкций.

**ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПРОКАТ**

*Ширина*: до 1820 мм

*Толщина*: от 0,35 мм до 2,5 мм

НЛМК занимает ведущие позиции по производству холоднокатаного проката - доля рынка РФ 24%. Холоднокатаный прокат НЛМК используется для производства стали с полимерными покрытиями и электротехнической стали на липецкой производственной площадке, а также продается другим предприятиям в России и за рубежом. Применяется в производстве корпусных деталей машин и агрегатов, несущих конструкций, труб, мачт освещения, оборудования сельскохозяйственного назначения.

**ТОЛСТЫЙ ЛИСТ**

*Ширина*: до 3100 мм

*Толщина*: до 50 мм

Европейские предприятия Группы НЛМК выпускают широкий спектр толстолистового проката, включая толстый лист, прошедший закалку и отпуск. Основные потребители продукции – производители ветрогенераторов, буровых платформ, «желтой» техники, компании судостроения, машиностроения и инфраструктуры.

Премиальная стальная продукция – толстый лист из низколегированной износостойкой стали марки Quard и конструкционной высокопрочной стали марки Quend.

**Quard** предназначена для производства строительного и горнодобывающего оборудования и других видов специальной техники и машин. Благодаря применения стали этой марки можно добиться снижения веса конструкционного элемента на 40% при увеличении его объема ни 5%, снижения расхода топлива и уменьшения себестоимости на 45%.

**Quend** предназначена для производства шасси грузовых автомобилей, строительного подъемного оборудования и прочей техники, где критически важна высокая прочность конструкции. Использование стальных листов марки Quend позволяет сократить вес конструкционных элементов более на 20%, снизив себестоимость их производства и повысив эксплуатационные характеристики.

**ПРОКАТ С ПОКРЫТИЯМИ**

**ОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ**

*Ширина*: до 1800 мм

*Толщина*: от 0,22 мм до 3,0 мм

НЛМК является одним из крупнейших производителей оцинкованного проката в России – доля рынка 17%. Оцинкованный прокат используется в производстве корпусных деталей машин, кровельных материалов, несущих конструкций, работающих в агрессивной среде, автомобильных деталей и компонентов электробытовых приборов. НЛМК также изготавливает сталь с особо низким содержанием углерода, легированную титаном (IF-сталь) для сверхглубокой вытяжки, что повышает степень пластичности оцинкованного проката.

**ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ**

*Толщина основы*: от 0,3 до 2,0 мм

*Ширина проката*: 900-1800 мм

*Ширина после продольного роспуска*: 100-850 мм

*Масса рулонов*: 5-15 тонн

*Масса пачек листов*: до 10 тонн

*Длина листов*: 1500-3500 мм

НЛМК является крупнейшим производителем проката с полимерным покрытием в России, доля на рынке РФ составляет 21%. Современное оборудование и передовая технология обеспечивают получение высококачественного металла с покрытием из пигментированных лакокрасочных материалов. Прокат с полимерным покрытием используется в строительстве для производства кровельных и отделочных материалов, корпусов бытовой и коммерческой техники («белая техника»). Эта сталь обладает высокой устойчивостью к коррозии, имеет декоративный вид и сочетает в себе прочность и пластичность.

**ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ СТАЛЬ**

Ширина: до 1000 мм

Толщина: от 0,23 до 0,5 мм

НЛМК является одним из ведущих производителей электротехнических сталей, занимая около 85 % российского рынка этой высокотехнологичной продукции. Производственные мощности на основной площадке в Липецке и на ВИЗ-Стали в Екатеринбурге позволяют выпускать около 350 тыс. т. трансформаторной и 380 тыс. т. динамной стали ежегодно. При этом Группа НЛМК производит 7% всей трансформаторной стали в мире. Трансформаторный (анизотропный) прокат применяется в электротехнической промышленности в производстве сердечников трансформаторов и неподвижных частей электрических машин. Динамный (изотропный) прокат используется для производства электротехнического оборудования, например, компонентов электродвигателей и генераторов.

**СОРТОВОЙ ПРОКАТ И МЕТИЗЫ**

**КАТАНКА**

Диаметр: 5,5-22 мм

Масса мотка: 1200-1450 кг

НЛМК производит катанку из углеродистой стали. Основные потребители – производители метизов (проволоки, саморезов и гвоздей). Катанка используется в основном в строительном секторе.

**АРМАТУРА**

*Класс*: А500С

*Диаметр*: 12 мм – 25 мм

НЛМК производит арматуру на заводе НЛМК-Калуга в непосредственной близости от Москвы, крупнейшего строительного рынка в России. Также арматуру выпускает Нижнесергинский метизно-металлургический завод в Свердловской области. Оба предприятия входят в сортовой дивизион Группы НЛМК. Основная доля продаж приходится на внутренний рынок. Арматура используется главным образом для укрепления (армирования) железобетонных конструкций.

**МЕТИЗЫ**

*Сортамент*: 885 типоразмеров и видов метизов

НЛМК-Метиз выпускает широкий сортамент метизной продукции: от строительного гвоздя до проволоки для армирования железобетонных конструкций. Освоено производство 885 типоразмеров и видов метизов. Продукция используется в основном в строительной индустрии.

Наиболее востребованной продукцией является проволока для армирования железобетонных конструкций, оцинкованная проволока, сварочная проволока, строительный гвоздь, крепежные изделия. Продукция предприятия поставляется в 18 стран мира.

**СЫРЬЕ**

**ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ**

*Содержание железа:* 66,5%

Стойленский ГОК производит железорудный концентрат (среднее содержание железа 66,5%) и агломерационную руду (52%), которые используются в качестве сырья на металлургических предприятиях.

Продукция СГОКа полностью закрывает потребности Группы НЛМК в железорудном концентрате. Запасы концентрата оцениваются в 5 млрд тонн, что позволит поддерживать текущий объем производства Группы в течение более 180 лет. Себестоимость производства – одна из самых низких по отрасли, в среднем составляет около 20 долларов/тонну концентрата.

**ИЗВЕСТНЯК ФЛЮСОВЫЙ**

Известняк флюсовый используется в качестве присадок в доменной шихте, в составе окатышей и агломерата.

В производстве известняка, служащего сырьем для изготовления строительной извести, а также для использования в качестве флюса при плавке стали, применяют карбонатные породы. Разработку залежей ведут открытым способом, в том числе с применением взрывных работ.

Благодаря поставкам с предприятий «Стагдок» и «Доломит» Группа НЛМК полностью обеспечена в основных видах флюсов.

**КОКС**

Группа НЛМК производит кокс на предприятии в Алтайском крае. Большая часть продукции отгружается на липецкую производственную площадку. Прочие потребители – предприятия России, стран СНГ, Европы и Азии.

Основную продукцию производят пять коксовых батарей. Ввод в эксплуатацию комплекса пятой коксовой батареи в 2006 году позволил предприятию выпускать кокс литейного каменноугольного класса 80 мм. Эта фракция пользуется высоким спросом на рынке, применяется в производстве высокотехнологичных теплоизоляционных материалов.

Компания выпускает также широкий спектр высококачественной химической продукции.

К побочной продукции производства кокса относятся различные химические материалы, включая каменноугольную смолу, бензол, сульфат аммония.